

Un líder global en iluminación de vitrinas refrigeradas

Ayudando a las principales cadenas minoristas del mundo a crear exhibidores de mayor venta



Soluciones de merchandising vibrantes, intensas, eficientes, coloridas e impactantes



Próximamente>

HyperColour



Garantía de 7 años

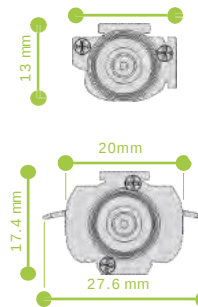
- Liderazgo de mercado 155 lm/W de eficiencia, con tecnología de espectro de reproducción de color alta.
- Los niveles de luz de mayor rendimiento para el mejor impacto de comercialización de la clase.
- VIVACE® ofrece un rendimiento de color premium, con 95+ CRI. Hoy, utilizando el último estándar de calidad de color de la industria TM-30, alcanza tonos de color casi perfectos y precisión en todo el espectro de color (Rg99.75 y Rf95).
- Uniformidad óptica superior frente a todos los competidores líderes.
- Ópticas específicas para la aplicación. Luz solo donde se necesita, sin deslumbramiento ni desperdicio.
- Fácil de integrar en un micro formato, con máxima robustez.
- Alto Rango Dinámico (HDR) espectro de tono rojo ofrece una amplia gama de colores y tonos, diseñado específicamente para el máximo impacto de ventas y la vida útil de las exhibiciones de carne fresca.
- La La tecnología LED Food Protect garantiza que los minoristas maximizan la vida útil de sus productos.

VISIÓN GENERAL DE IONRANGE

Estantería Horizontal ION
Canopy Horizontal ION
IONHorizontalCanopyHO

Congelador vertical ION
Enfriador vertical ION RP
Enfriador vertical ION
IONVerticalChillerHO

CENTRO Y FIN
CENTRO Y FIN
CENTRO Y FIN
CENTRO Y FIN



Temperaturas de color: 3000K/3500K/4000K/5000K/Tono Rojo
Longitudes (mm): 750/876/1176/1476/1676
(mm):

ESPECIFICACIÓN ION

Representación del color (CRI): 95
Nominal
Eficacia luminosa: 105 - 155 lm/W
Clase eléctrica: Clase III

Calificación de impacto: IK10
Calificación de entrada: IP66
Mantenimiento de lúmenes: L90@100,000h
Temperatura de operación: -30 a +35°C
Voltaje de operación: 24VDC
Vida útil estimada: 100,000 h
Calidad LED - SDCM: 3
Otro: Certificado EN60335-2-89

Certificado a nivel mundial



Nuestra calidad

Vida del producto EXTREMA >15 años. Promesa de diseño Nualight: prometemos la más alta calidad, rendimiento y valor. Tasa de fallo de producto inferior a 0,1% por año.

Nuestra tecnología



PORTAFOLIO DE PATENTES
protegiendo a nuestros clientes



ORION

Pura.Valorada.Rendimiento.

CRI+
7 Años de Garantía

VISIÓN GENERAL DE ORIONRANGE

ORION Horizontal Shelf (High Ambient Temp. 70°C)
ORION Horizontal Canopy & Diffuse Canopy
ORION Horizontal Canopy HO

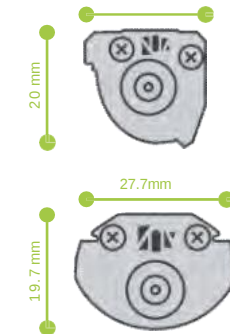
ORION Vertical Freezer
ORION Vertical Chiller

Temperaturas de color: 3000K/3500K/4000K/5000K/Tono Rojo
Longitudes 750/876/1176/1476/1676/1776

ESPECIFICACIÓN ORION

Representación del color (CRI): 85 Nominal
Eficacia luminosa: 100 - 130 lm/W
Clase eléctrica: Clase III

Calificación de impacto: IK08
Calificación de entrada: IP54
Mantenimiento de lúmenes: L70@180,000h
Temperatura de operación: -30 a +35°C
Voltaje de operación: 24VDC
Factor de potencia: >0.95
Vida útil estimada: 50,000 h
Calidad LED - SDCM: 3





Descubre cómo podemos potenciar tu proyecto.

Más información aquí:

✉ iluminacionlts@targettech.com.mx

🌐 <http://www.localtechsoluciones.com.mx>

☎ 55 97 59 62 20

NUALIGHT es una empresa irlandesa, fundada en 2004 por un equipo de pioneros que entregó verdadera energía y brillo en merchandising al mundo al lanzar al mercado los primeros productos de iluminación LED patentados para refrigeración.

Hoy nosotros continuamos para reafirmar nuestro liderazgo en diseño, posición de innovador y alto nivel de satisfacción del cliente.

Somos un orgulloso socio para nuestros clientes minoristas y de OEM y ahora un líder global en iluminación de exhibición refrigerada. Nuestro portafolio de productos integral y versátil promete ofrecer un retorno real de la inversión, mientras permite mayores ventas minoristas y más bajas facturas de energía.

